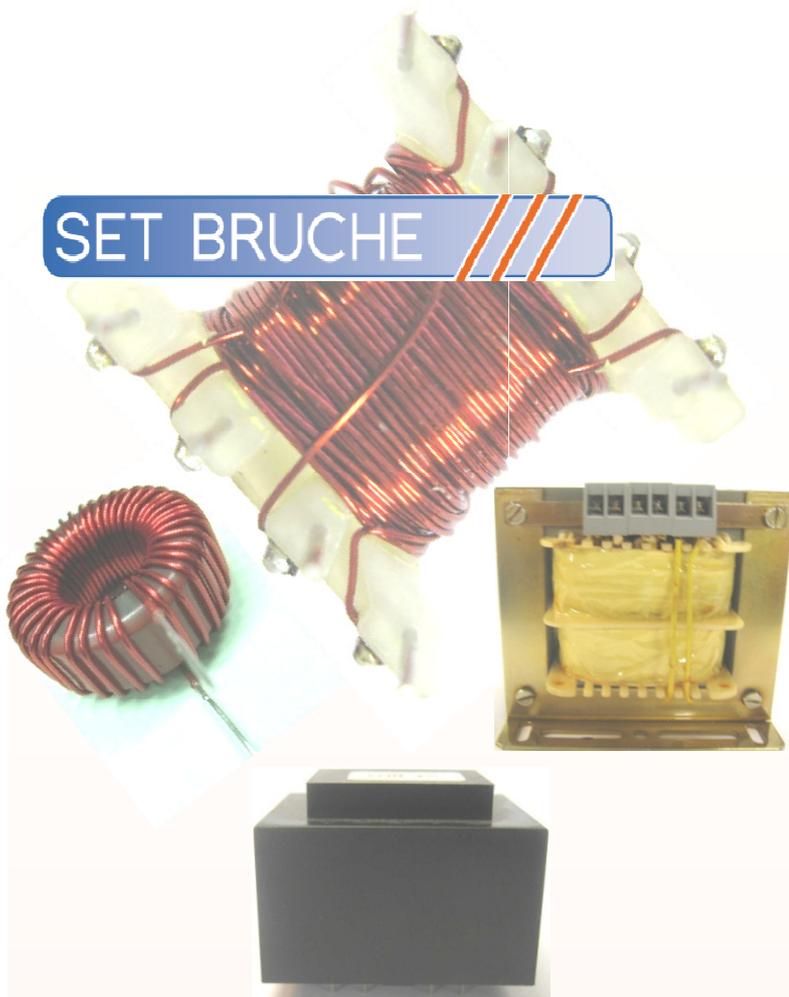


SET BRUCHE



Contenu

Présentation :

Historique, qualité	2
Notre politique Qualité	3

Notre Organisation :

Nos processus	4
Pilotage, maîtrise	5

A l'écoute de nos clients :

Partenaire de vos projets	6
---------------------------	---

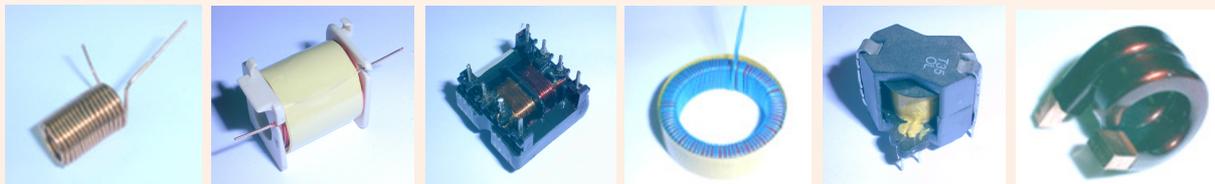
Nos métiers :

Conception, fabrication et vente de

- Transformateurs électriques de petite puissance
- Bobinage
- Câblage

L'assemblage de sous-ensembles électriques

La sous-traitance industrielle



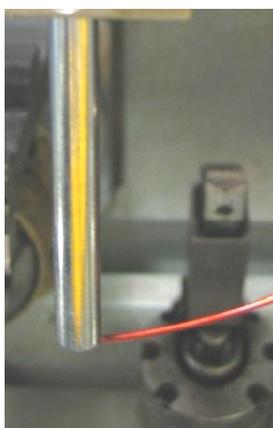
Notre site de production et siège Social

SARL au Capital social de 10 000€ - RCS SAVERNE 483 887 550

ZA Le CHIMPY - 67130 Schirmeck

Tel 03 88 47 15 02. Fax 03 88 97 10 49.

www.setbruche.com



SET Bruche en dates :

01/12/1989 - Avec la confiance de leurs partenaires, création par M et Mme RIEGER de l'entreprise familiale, au cœur de la Vallée de la Bruche, avec un effectif de 5 personnes.

1992 - Effectifs de 32 personnes, achat d'un premier automate 6 broches

Installation dans nos locaux actuels de 1500m² sur la commune de Schirmeck (67)

1993 - Achat d'un automate à souder les tôles magnétiques

1994 - Achat d'un équipement de bobinage 8 broches

1998 - Mise en place d'une GPAO adaptée à nos activités

2005/2006 - Acquisition d'automates à bobiner 12 broches et 18 broches

2010 - Reprise de l'entreprise familiale par M. Laurent RIEGER.

2015 – Développement interne d'un ensemble d'équipements insertion picot, bobinage, soudure

2016 - Renforcement du pôle câblage

2018 – Achat d'un ensemble à bobiner 12 broches full automatique. Développement et automatisation des équipements d'insertion picots.

Notre système de management :

Certifié,

- Nov. 1996, première certification **ISO9002**
- Mai 2003, **ISO9001 V2000**
- Octobre 2009, **ISO9001 V2008**
- Juin 2018, **ISO9001 V2015**



et appliqué à l'ensemble de notre domaine d'activité.

Conception fabrication et vente de

- Transformateurs électriques de petite puissance
- Bobinage
- Câblage
- Assemblage de sous-ensembles électriques

Laurent RIEGER, gérant :

Un savoir faire reconnu

Nos **compétences** et notre **sérieux**, nous permettent d'assurer le développement de notre société et d'élargir en permanence notre gamme de produits.

Nos forces

Qualité, Flexibilité, Réactivité, Polyvalence répondent dans une logique d'amélioration permanente à vos besoins et attentes.

Notre **Bureau d'Etudes** et notre **expertise** sont à votre disposition afin d'assurer le développement d'un **travail de précision à haute valeur technique**.

Une vision complète de l'entreprise et de son environnement

Nous intégrons l'analyse des Risques et la réflexion Marketing dans notre démarche Qualité.

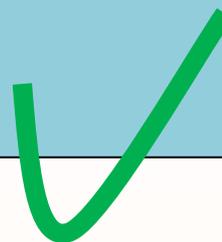
Facteur clé de succès

L'identification de nouveaux secteurs de développement grâce à l'exploitation de toutes nos données.

Favoriser l'échange

Nous communiquons et partageons avec les différents acteurs de notre réseau et de notre domaine de compétence.

Engagements



Notre Politique Qualité :

Satisfaire nos clients en répondant à leurs besoins et attentes dans le respect des exigences applicables.

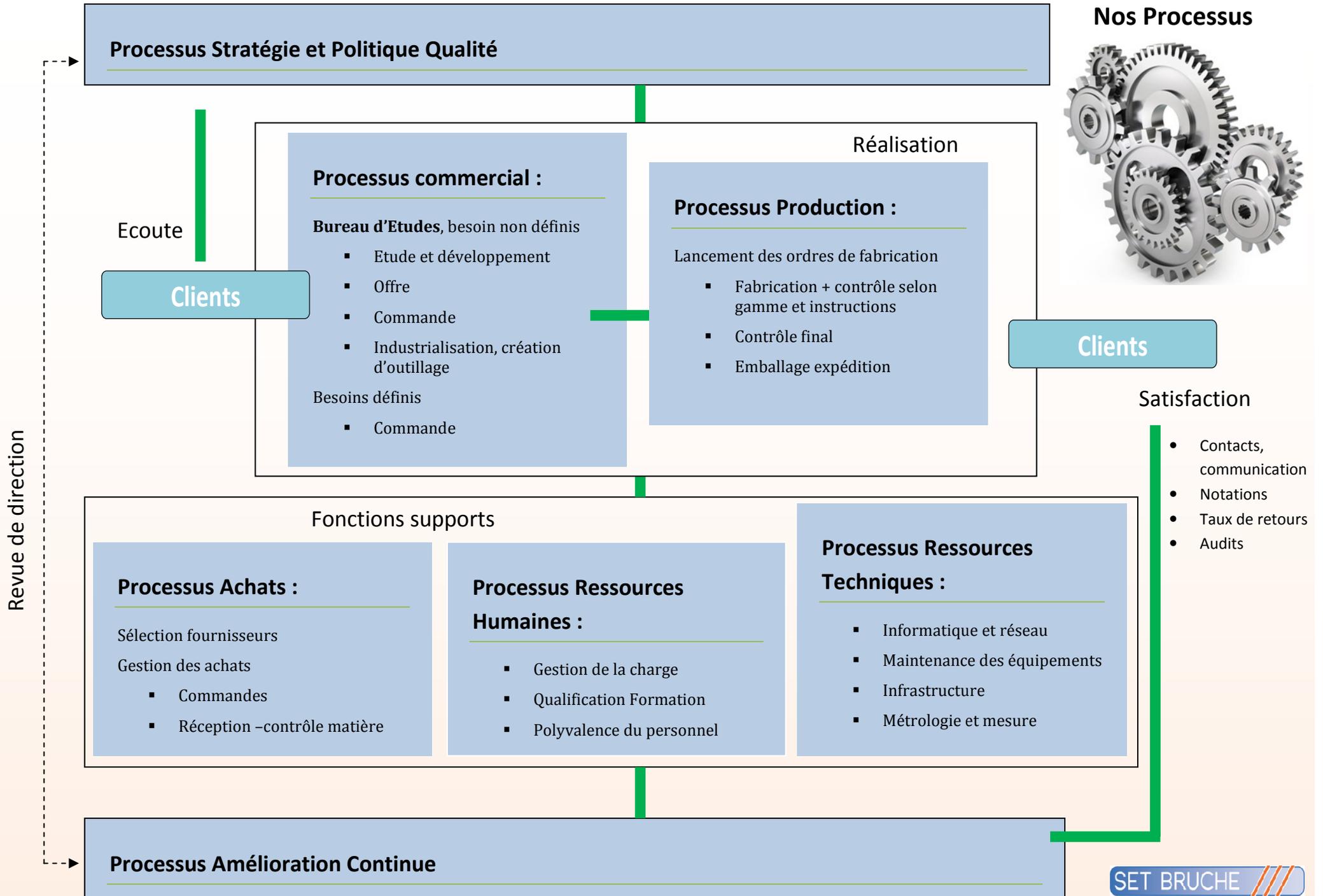
Garantir la régularité de Qualité de nos produits et la maintenir à haut niveau.

Anticiper les contraintes en mettant en place les actions face aux risques identifiés et leurs potentialités

Pérenniser notre Savoir Faire et les compétences de nos collaborateurs

Renforcer nos performances en optimisant le fonctionnement de nos processus.

Nos Processus



Nous maîtrisons nos processus :



Description de chaque processus dans une Fiche de pilotage.

- Acteurs
- Planification
- Éléments d'entrées et de sortie
- Identification des risques

Une surveillance permanente avec des objectifs déterminés.

Une gestion de production performante :

- Pilotage par Logiciel ERP, ordres de fabrications
- Bon de travail précisant la gamme de fabrication
- Liste à servir détaillant l'ensemble des composants nécessaire à la réalisation du produit

Fabrication sous surveillance,

- Contrôle en réception des matières 1ères
- Contrôle du lancement de fabrication
- Contrôle en cours de fabrication
- Contrôle final

Enregistrements :

- Autocontrôle
- Prélèvements
- Contrôles en cours
- Contrôle final



Mise en œuvre d'une dynamique d'amélioration :

- Revue de Direction annuelle
- Points qualité réguliers
- Audit système sur 3 ans
- Audit de certification
- Audits clientèles
- Plan d'amélioration

Un système de communication interne :

Garant des connaissances et de l'application des bonnes pratiques au travers de nos informations documentées.

Précis notamment dans la réalisation des activités de production et de contrôles basées sur des Fiches d'instructions et gammes de fabrication.

Disponible sur les postes de travail, et diffusé dans l'organisation selon les besoins identifiés.

A l'écoute nous devenons
partenaire de votre



Client

Notre **Bureau d'Etudes** recense vos
besoins

- Echanges, partage avec vos services techniques, projets...

Afin de vous proposer **une Solution
Technique globale**

- Consultation de nos fournisseurs
- Définition des caractéristiques techniques
- Offre commercial (vérification de la conception)

Un produit non défini ?

- Type de bobinage, terminaisons (picots, fils...), encombrement
- Contraintes diélectriques, finition (résinage, imprégnation...)
- Idée
- Faisabilité
- ...

Proposition conforme aux
attentes ?

- Revue d'offre

Recherche de solutions

Prototype avant Série

- Essais, mesures
- Réalisation

Essai en condition

- Validation de la conception

Amélioration

Nous Industrialisons

- Mise à jour de la gamme de fabrication, nomenclature dans la GPAO
- **Réalisation des équipements, outillages nécessaires**
- Création du dossier de fabrication
- ...

Commande

- Conception validée