

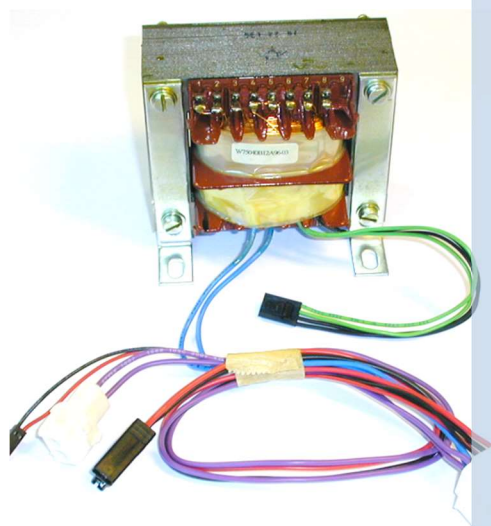
Nos métiers :

Conception, fabrication et vente de

- Transformateurs électriques de petite puissance jusqu'à 1KVA
- Bobinage
- Câblage

L'assemblage de sous-ensembles électriques

La sous-traitance industrielle



Contenu

Présentation :

Historique, qualité

2

Notre politique Qualité

3

Notre Organisation :

Nos processus

4

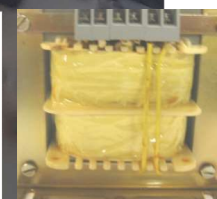
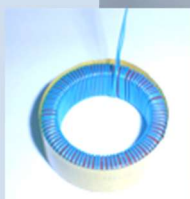
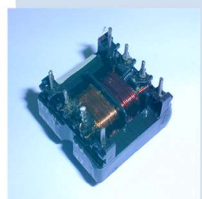
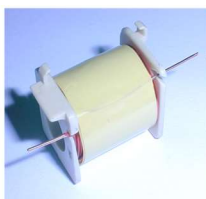
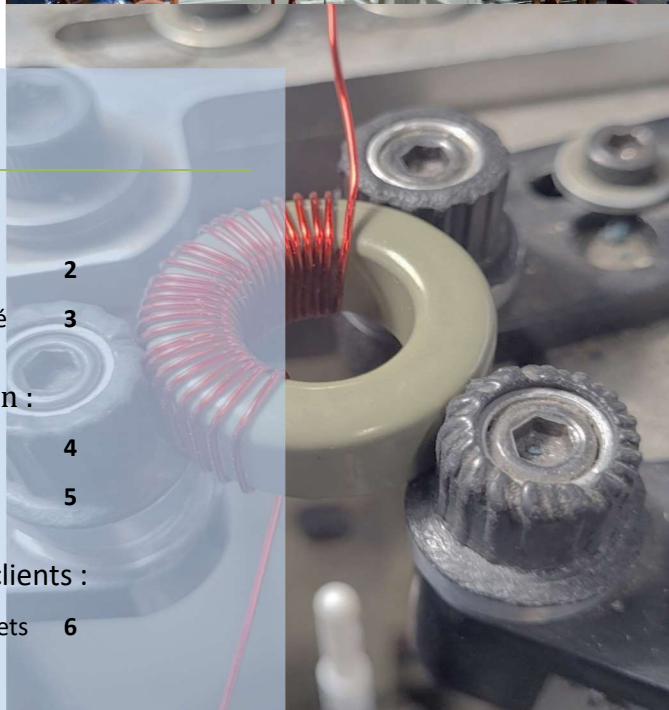
Pilotage, maîtrise

5

A l'écoute de nos clients :

Partenaire de vos projets

6



Notre site de production et siège Social

SARL au Capital social de 10 000€ - RCS SAVERNE 483 887 550

ZA Le CHIMPY, 24 rue des Grives - 67130 SCHIRMECK

Tel 03 88 47 15 02

setbruche@setbruche.com / www.setbruche.com

SET Bruche en dates :

01/12/1989 - Création par M et Mme RIEGER de l'entreprise familiale, au cœur de la Vallée de la Bruche, avec un effectif de 5 personnes.

1992–2000 - Installation dans nos locaux actuels de 1500m² sur la commune de Schirmeck (67)

Achats :

- Equipement de bobinage 6 broches + 8 Broches
- 1 automate à souder les tôles magnétiques

Mise en place d'une GPAO adaptée à nos activités

2000-2010 - Développement du parc machines,

Acquisition d'automates à bobiner 12 broches et 18 broches

2010-2020 - Reprise de l'entreprise familiale par M. RIEGER -fils

Développement interne d'un ensemble d'équipements insertion picots, bobinage, soudure

Renforcement du pôle câblage

Achat d'un ensemble à bobiner 12 broches automatique et automatisation des équipements d'insertion picots.

2020-2023 - Evolution du parc machine avec achats :

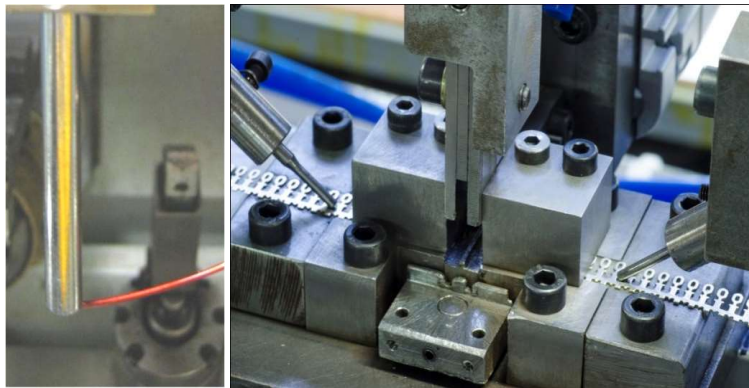
- 1 automate à bobiner 6 broches
- 1 équipement de soudure multi postes.
- 2 machines à bobiner unitaire
- 1 seconde machine à entôler par imbrication
- 1 équipement de résinage en remplacement

Développement interne de machines à souder et d'insertion automatique de picots

Retrofit de l'automate 18 broches

2025-2026 – Investissement machine, dont achats :

- 1 deuxième équipement de bobinage 8 broches
- Retrofit ancien équipement 8 Broches



Notre système Qualité certifié depuis 30 ans :

- Nov. 1996, 1^{ère} certification **ISO9002**
- Mai 2003, **ISO9001 V2000**
- Octobre 2009, **ISO9001 V2008**
- Juin 2018, **ISO9001 V2015**



Notre système Qualité appliqué à l'ensemble de notre domaine d'activité.

Conception fabrication et vente de

- Transformateurs électriques de petite puissance
- Bobinage
- Câblage
- Assemblage de sous-ensembles électriques



Laurent RIEGER, gérant :

Un savoir faire reconnu

Nos **compétences** et notre **sérieux**, nous permettent d'assurer le développement de notre société et d'élargir en permanence notre gamme de produits.

Nos forces

Qualité, Flexibilité, Réactivité, Polyvalence répondent dans une logique d'amélioration permanente à vos besoins et attentes.

Notre **Bureau d'Etudes** et notre **expertise** sont à votre disposition afin d'assurer le développement d'un **travail de précision** à **haute valeur technique**.

Une vision complète de l'entreprise et de son environnement

Nous intégrons l'analyse des risques et savons saisir les opportunités associées à l'étude du contexte de notre organisation. L'impact Climat en est une donnée d'entrée.

Facteur clé de succès

L'identification de nouveaux secteurs de développement grâce à l'exploitation de toutes nos données.

Favoriser l'échange

Nous communiquons et partageons avec les différents acteurs de notre réseau et de notre domaine de compétence.

Engagements

Notre Politique Qualité :

Satisfaire nos clients en répondant à leurs besoins et attentes dans le respect des exigences applicables.

Garantir la régularité de Qualité de nos produits et la maintenir à haut niveau.

Anticiper les contraintes en mettant en place les actions face aux risques identifiés et leurs potentialités

Pérenniser notre Savoir Faire et les compétences de nos collaborateurs

Renforcer nos performances en optimisant le fonctionnement de nos processus.

Soucieux de notre impact, nous sommes engagés dans une démarche RSE responsable





Processus Stratégie et Politique Qualité

Ecoute

Clients

Processus commercial :

Bureau d'Etudes, besoins non définis

- Etude et Développement
- Offre
- Commande
- Industrialisation, Création d'outillage

Besoins définis

Processus Production :

Lancement des ordres de fabrication

- Fabrication + Contrôle selon gamme et instructions
- Contrôle final
- Emballage expédition

Réalisation

Clients

Satisfaction

Contacts, Communication
Notations
Taux de retours
Audits

Fonctions supports

Processus Achats :

Sélection fournisseurs

Gestion des achats

- Commandes
- Réception -Contrôle matière

Processus Ressources Humaines :

- Gestion de la charge
- Qualification Formation
- Polyvalence du personnel

Processus Ressources Techniques :

- Informatique /Réseau/Securite des données
- Maintenance des équipements
- Infrastructure

Processus Amélioration Continue

Nous maîtrisons nos processus :

Description de chaque processus dans une Fiche de pilotage.

- Acteurs
- Planification
- Éléments d'entrées et de sortie
- Identification des risques

Une surveillance permanente avec des objectifs déterminés.

Mise en œuvre d'une dynamique d'amélioration :

- Revue de Direction annuelle
- Points qualité réguliers
- Audit système sur 3 ans
- Audit de certification
- Audits clientèles
- Plan d'amélioration

Un système de communication interne :

Garant des connaissances et de l'application des bonnes pratiques au travers de nos informations documentées.

Une gestion de production performante :

- Pilotage par Logiciel ERP, ordres de fabrications
- Bon de travail précisant la gamme de fabrication
- Liste à servir détaillant l'ensemble des composants nécessaire à la réalisation du produit

Précis notamment dans la réalisation des activités de production et de contrôles basées sur des Fiches d'instructions et gammes de fabrication.

Disponible sur les postes de travail, et diffusé dans l'organisation selon les besoins identifiés.

Fabrication sous surveillance,

- Contrôle en réception des matières 1ères
- Contrôle du lancement de fabrication
- Contrôle en cours de fabrication
- Contrôle final

Enregistrements :

- Autocontrôle
- Prélèvements / Contrôles en cours
- Contrôle final

A l'écoute nous devenons
partenaire de votre



Client

Notre **Bureau d'Etudes** recense vos
besoins

- Echanges, partage avec vos services techniques, projets...

Afin de vous proposer **une Solution Technique globale**

- Consultation de nos fournisseurs
- Définition des caractéristiques techniques
- Offre commerciale (vérification de la conception)

Un produit non défini ?

- Type de bobinage, terminaisons (picots, fils...), encombrement
- Contraintes diélectriques, finition (résinage, imprégnation...)
- Idée
- Faisabilité
- ...

Proposition conforme aux
attentes ?

- Revue d'offre

Recherche de solutions

Prototype avant Série

- Essais, mesures
- Réalisation

Essai en condition

- Validation de la conception

Amélioration

Commande

- Conception validée

Nous Industrialisons

- Mise à jour de la gamme de fabrication, nomenclature dans la GPAO
- **Réalisation des équipements, outillages nécessaires**
- Création du dossier de fabrication
- Fabrication